

**Приложение № 3. ОПИСАНИЕ И ПАРАМЕТРЫ ДВИГАТЕЛЯ HONDA GX-200.  
МОДЕЛИ SX4 И RHQ4**

Страниц -5

4-х тактный верхнеклапанный одноцилиндровый бензиновый мотор,  
Угол наклона цилиндра  $25^{\circ}$ .

1. Внешний вид мотора.



Рис.а)



Рис.б)



Рис.с)



Рис.д)

- Номинальный рабочий объём цилиндра -  $196 \text{ см}^3$ .  
Предельно допустимый рабочий объём цилиндра –  $199,4 \text{ см}^3$ .
- Диаметр цилиндра - 68 мм (Максимальный ремонтный размер – 68,5 мм)  
Ход поршня 54 мм (+/-1 %)
- Прокладка головки блока:  
толщина (не менее) – 0,3 мм;  
материал - сталь

5. Высота головки цилиндра – не менее 74 мм



Рис. а)

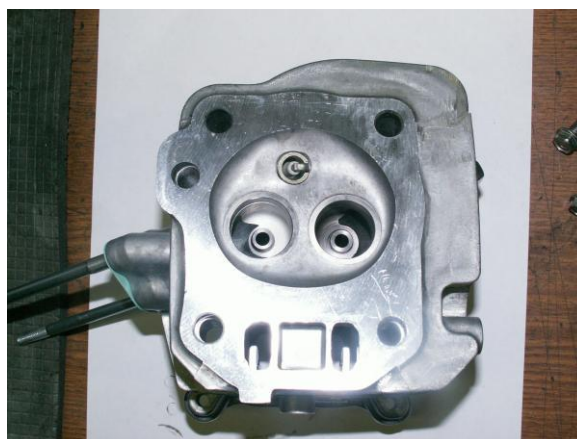


Рис.б)



Рис.с)



Рис.д)

6. Поршень (алюминий). Количество поршневых колец – 3.  
Шатун (алюминий).  
Поршневой палец – плавающий, без дополнительных креплений  
Масса шатунно-поршневой группы (с кольцами) – 351 гр (+/- 4%)



Рис.а)



Рис.б)



Рис.с)

7. Коромысла привода клапанов.

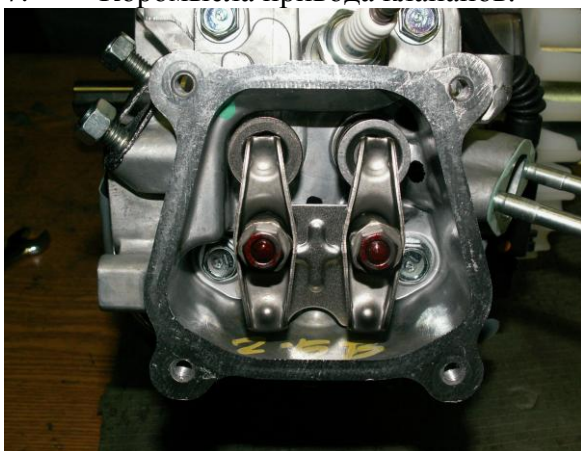


Рис.12



Рис.13

8. Клапанные пружины.

Максимальная высота пружины в свободном состоянии – 30,5 мм (+/- 1%)

Минимально допустимая высота пружины в свободном состоянии – 29 мм (+/- 1%).

Диаметр прутка – 1,8 мм (+/- 1%)

Количество витков – 5.

а. Клапаны (стебель клапана  $\varnothing$  не менее 5,5 мм, за исключением проточки под сухари, – магнитный материал) и сёдла клапанов.

Впуск:  $\varnothing$  тарелки – 25 мм. Общая длина клапана – 62,4 мм (+/- 1%).

Седло:  $\varnothing$  канала – 23 мм (+/- 0,1 мм).

Выпуск:  $\varnothing$  тарелки – 24 мм. Общая длина клапана – 64,1 мм (+/- 1%).

Седло:  $\varnothing$  канала – 22 мм (+/- 0,1 мм).

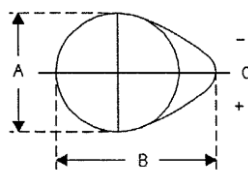


Рис. а)

Рис. б)

9. Распределительный вал:

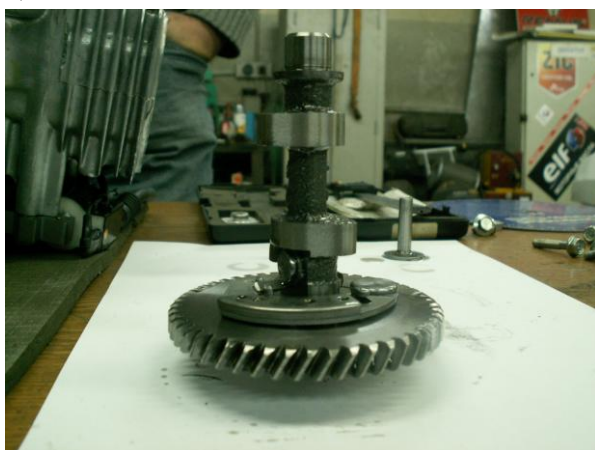
	Впуск	Выпуск
<b>А</b>	22 (+/- 0,1мм)	22 (+/- 0,1мм)
<b>В</b>	27,7 (+/- 0,1мм)	27,75 (+/- 0,1мм)



а) Диаграмма профиля кулака

Впуск				Выпуск			
Угол поворота	Подъём в мм (+/-0,2 мм)	Угол поворота	Подъём в мм (+/-0,2 мм)	Угол поворота	Подъём в мм (+/-0,2 мм)	Угол поворота	Подъём в мм (+/-0,2 мм)
0	5,70	0		0	5,65	0	
-5	5,67	+5	5,88	-5	5,65	+5	5,65
-10	5,66	+10	5,88	-10	5,65	+10	5,65
-15	5,65	+15	5,88	-15	5,65	+15	5,65
-30	5,62	+30	5,88	-30	5,65	+30	5,65
-45	5,58	+45	5,88	-45	5,65	+45	5,65
-60	5,55	+60	5,88	-60	5,65	+60	5,65
-75	5,52	+75	5,88	-75	5,65	+75	5,65
-90	5,50	+90	5,65	-90	5,57	+90	5,65
-105	5,35	+105	5,34	-105	5,40	+105	5,45
-120	5,12	+125	4,92	-120	5,15	+125	5,32
-135	4,66	+135	4,40	-135	4,39	+135	4,97
-150	3,49	+150	2,98	-150	2,92	+150	3,92
-165	0,87	+165	0,00	-165	0,70	+165	1,70

а)



б)



10. Угол опережения зажигания  $20^{\circ}$   
Не доход поршня до ВМТ – не более 0,8мм (+/- 0,1мм)

а) Начало замера  
(задняя часть пятки касается магнита)



в) Конец замера  
(задняя часть пятки сходит с магнита)



11. Карбюратор.  
Ø дроссельной заслонки – 19мм (+/- 0,1 мм)

- 12А. Ø воздушного диффузора – 14,5мм (+/- 0,05 мм)

а) Карбюратор



б) Подкарбюраторная пластина  
(указанная часть может быть удалена)



12. Маховик (чугун). Мин масса – 2350 г.  
Способ крепления на валу – конус со шпонкой.